



Gängfräsar med cylindriskt skaft 2×D, TiAlN, MF: 12X1



Beställningsdata

Ordernummer	139680 12X1
GTIN	4045197778284
Artikelklass	12J

Beskrivning

Utförande:

Korrigerad gängprofil för fräsning av **exakt invändig fingänga** (förutsätter stabil uppspanning). **Invändig kylmedelstillförel.**

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139680 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139680 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	4
Skaftlängd L_s	40 mm
Gängstigning	1 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	75 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z i stål < 900 N/mm ²	0,04 mm
Invändig	ja
Gängdjup	26,5 mm
gänga	M12×1
Nominell $\varnothing D_c$	7,95 mm

Skärlängd L_c	26,5 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Gängtyp	MF-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid genomgående hål
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	170 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	180 m/min	N
Uni	lämplig		

vätt maximal
Tjänster

lämplig

Skaftslipning Typ HB

129100 HB

Skaftslipning Typ HE

129100 HE