



## Gängfräsar med cylindriskt skaft 2×D, TiAlN, MF: 18X1,5



### Beställningsdata

Ordernummer	139680 18X1,5
GTIN	4045197778321
Artikelklass	12J

### Beskrivning

#### Utförande:

**Korrigerad gängprofil** för fräsning av **exakt invändig fingänga** (förutsätter stabil uppspanning). **Invändig kylmedelstillförel.**

#### OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139680 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139680 + 129100 HE**.

### Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	14 mm
Skaftlängd L <sub>s</sub>	45 mm
Antal spånspår	4
totallängd L	90 mm
Gängstigning	1,5 mm
Matning f <sub>z</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Invändig	ja
Gängdjup	41,2 mm
gänga	M18×1,5
Nominell Ø D <sub>c</sub>	13,95 mm

Skärlängd $L_c$	41,2 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Gängtyp	MF-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid genomgående hål
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Gängfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	170 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	180 m/min	N
Uni	lämplig		

vätt maximal  
**Tjänster**

lämplig

Skaftslipning Typ HB

129100 HB

Skaftslipning Typ HE

129100 HE