



Gängfräsar med cylindriskt skaft 2×D, TiAlN, MF: 20X1,5



Beställningsdata

Ordernummer	139680 20X1,5
GTIN	4045197778338
Artikelklass	12J

Beskrivning

Utförande:

Korrigerad gängprofil för fräsning av **exakt invändig fingänga** (förutsätter stabil uppspanning). **Invändig kylmedelstillförel.**

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139680 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139680 + 129100 HE**. Kan också användas för gängdimension M24 × 1,5.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Antal spånspar	4
Skaftdiameter D_s	16 mm
Skaftlängd L_s	48 mm
Gängstigning	1,5 mm
totallängd L	90 mm
Matning f_z i stål < 900 N/mm ²	0,055 mm
Invändig	ja
Gängdjup	41,2 mm
gänga	M20×1,5

Nominell $\varnothing D_c$	15,95 mm
Skärlängd L_c	41,2 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Gängtyp	MF-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid genomgående hål
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	170 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	180 m/min	N

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE