

**Garant****GARANT Master Steel HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 5/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206354 5/1,0
GTIN	4045197778536
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Fördel:**

HPC-fräs med olika hörnradier för alla radiella övergångar.

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skär-Ø $D_c$	5 mm
totallängd L	57 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Skärradie $R_1$	1 mm
Skärlängd $L_c$	13 mm
Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	38 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

