

Garant**Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203019 5
GTIN	4045197779007
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för TPC-fräsning utformad högkapacitetsfräs för bearbetning av rostfria stål.
Förstärkt kärna.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max} = 0,08 \times D$ för TPC-bearbetningen.

NY GENERATION TILLGÄNGLIG!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 203103

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D_c	5 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Tolerans nom.-Ø	f8
Friställningsdiameter D_1	4,8 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	24 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skärlängd L_c	17 mm
Tandantal Z	5
Skaftdiameter D_s	6 mm

totallängd L	62 mm
Spånets medeltjocklek h_{\max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,03 mm
Spånets medeltjocklek h_{\max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,025 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,08×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	170 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

Luft

lämplig