

Garant**GARANT Master Steel HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 18mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 203036 18 |
| GTIN | 4045197779021 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

För **grov- och finbearbetning** upp till $0,7 \times D$ i solida arbetsstycken **vid mycket höga matningsvärden** och jämn gång.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Friställningsdiameter D_1 | 17,5 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| totallängd L | 117 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 67 mm |
| Skaftdiameter D_s | 18 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm |
| Skärlängd L_c | 36 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,36 mm |
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Skär-Ø D_c | 18 mm |

| | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Spiralvinkel | 38 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Serie | Master Steel |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärledning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,25×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 260 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 240 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 190 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 250 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |

| | |
|-------|---------|
| torrt | lämplig |
| Luft | lämplig |