

**Garant****GARANT Master Steel PickPocket HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202404 8
GTIN	4045197779298
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**För **grov- och finbearbetning**.

Med torusliknande hörnradie.

Upp till 1xD i solida arbetsstycken **vid mycket höga matningsvärden** och jämn gång.**Fördel:**

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	63 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tolerans nom.-Ø	f8
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Tandantal Z	3
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	25 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	19 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	7,8 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Spiralvinkel	38 grad
Hörnavrundning $r_v$	0,4 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,4×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

torrt	lämplig
Luft	lämplig