



Snabbroterande spindel typ 625S kompakt, smal, HSK-A 63, hastighet: 40000min-1



Beställningsdata

Ordernummer	358875 40000
GTIN	2050001871589
Artikelklass	33I

Beskrivning

Utförande:

Luftdriven snabbgående spindel med ett allt efter utförandet konstant högt varvtal, även under belastning, från 25 000 till 65 000 varv per minut. Effekt upp till 1 kW.

Fördel:

- **Högre bearbetningshastighet vid mindre verktyg.**
- **Skonar maskinen - varvtalet uppnås med hjälp av snabbroterande spindel - maskinspindelns är statisk.**
- **Lång drifttid tack vare inbyggd luftkylning. Inga stilleståndstider.**
- **Verktygen håller längre.**
- **Verktygen får en mycket hög ytkvalitet - följaktligen krävs det mindre efterbearbetning.**

Användningsdata:

Höjning av skär- och matningshastigheterna med hjälp av de snabbroterande spindlarna. Används framför allt på verktyg med mycket liten diameter (6 mm).

leveransinnehåll:

Snabbroterande spindel, spännhylsa, spännhylsmutter, nyckel, blindpluggar, luftfilter, anslutningsslang.

Specialtillbehör:

Verktygsfäste för aut. verktygsbyte. Krävs endast vid **extern** lufttillförsel- på förfrågan.

OBS!:

Använd torr, ren tryckluft, ca 6,2 bar.

Fler spindlar på förfrågan: alla vanliga skaftutföranden, olika tålighetsklasser och varvtal.

Teknisk beskrivning

totallängd L	25 mm
hastighet	40000 min ⁻¹
Utvändig diameter D ₁	25 mm
Skaftlängd L ₁	55 mm
Utvändig-Ø D	57,15 mm
Spirallängd A	177 mm
Typ	625S
Bearbetningsstrategi	HSC
fäste	HSK-A 63
Hållare norm	DIN 69893
Hållare norm	DIN 69871
Hållare norm	JIS B6339
Produktslag	Snabbroterande spindel