Garant

HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, ⌀ DC m6 (⌀ DC X = h7) (mm resp. tum): 8,05

Beställningsdata

Ordernummer	122659 8,05
GTIN	4045197582683
Artikelklass	11E

Beskrivning

Utförande:
Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet.** Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister.** Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från ⌀ 3,8 mm. Upp till ⌀ 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån,** även för material som normalt ger långa spån.
Observera:
Storlekar som **slutar med X** = skär-⌀-tolerans **h7.**
OBS!:
Spånspårlängd $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.
Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.
Form **HB:** Beställs med **nr 122661**.
Form **HE:** Beställs med **nr 122659 + 129100HE**.

Teknisk beskrivning

Nominell ⌀ D_C	8,05 mm
Spännspårlängd L_c	61 mm
Skafttolerans	h6
Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm^2	0,15 mm/v
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-⌀	m6
Skaftdiameter D_s	10 mm

totallängd L	103 mm
Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrdjup L_2	49 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm²	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE