

**HM-högpresandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 2,6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122394 2,6
GTIN	4045197418869
Artikelklass	12E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122396**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122398**.

Invändig: nej

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 12,1 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

totallängd L: 58 mm

Skaftdiameter D_s : 6 mm

Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,05 mm/v

Teknisk beskrivning

Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/v
Spännspårlängd L_c	16 mm
Skafttolerans	h6
Antal skär Z	2

Nominell $\varnothing D_c$	2,6 mm
Tolerans nom.- \varnothing	m7
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	58 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	12,1 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	M
GG	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

