

Garant**GARANT Master Steel SPEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122415 5,4
GTIN	4045197784056
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånspår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaser** främjar en **hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122416**.

Form **HE**: beställ med **nr 122415 + 129100HE**.

Teknisk beskrivning

Spånspårlängd L_c	28 mm
Nominell $\varnothing D_c$	5,4 mm
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/v
Tolerans nom.- \varnothing	h7
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Norm	DIN 6537 K

totallängd L	66 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	19,9 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
GG	lämplig	110 m/min	K
GGG	lämplig	100 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------

