

Garant**GARANT Master Steel SPEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122415 9,3
GTIN	4045197784445
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånspår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaserfrämjar en hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122416**.

Form **HE**: beställ med **nr 122415 + 129100HE**.

Teknisk beskrivning

Skafttolerans	h6
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	89 mm
Antal skär Z	2
Nominell Ø D_c	9,3 mm
Norm	DIN 6537 K
Tolerans nom.-Ø	h7

Spännspårlängd L_c	47 mm
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/v
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	33,1 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	170 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	150 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	120 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	60 m/min	P
GG	lämplig	110 m/min	K
GGG	lämplig	100 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------

