

Garant

GARANT Master Steel SPEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,8mm



Beställningsdata

Ordernummer	122425 8,8
GTIN	4045197785718
Artikelklass	11E

Beskrivning

Utförande:

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånspår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaserfrämjar en hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: ange med **nr 122426**.

Form **HE**: beställ med **nr 122425 + 129100HE**.

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-Ø	h7
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,26 mm/v
Nominell Ø D _c	8,8 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Spånspårlängd L _c	47 mm
Skafttolerans	h6
Norm	DIN 6537 K

Antal skär Z	2
totallängd L	89 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	33,8 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	75 m/min	M
GG	lämplig	160 m/min	K
GGG	lämplig	130 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE