



HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 3,1mm



Beställningsdata

Ordernummer	122394 3,1
GTIN	4045197418913
Artikelklass	12E

Beskrivning

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122396**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122398**.

Invändig: nej

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 15,4 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

totallängd L: 62 mm

Skaftdiameter D_s : 6 mm

Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,07 mm/v

Teknisk beskrivning

Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Nominell Ø D_c	3,1 mm
Spånspårlängd L_c	20 mm
Skafttolerans	h6

Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	m7
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	62 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	15,4 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	M
GG	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

