

**HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 4,1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122394 4,1
GTIN	4045197419019
Artikelklass	12E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122396**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122398**.

Invändig: nej

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup  $L_2$ : 17,9 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

totallängd L: 66 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 6 mm

Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/v

**Teknisk beskrivning**

Spånspårlängd $L_c$	24 mm
Nominell Ø $D_c$	4,1 mm
Antal skär Z	2
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/v

Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	m7
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	66 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	17,9 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
GG	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

