

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,2mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122715 18,2   |
| GTIN         | 4045197788825 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånsår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaser** främjar en **hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

**OBS!:**

Spånsårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122716**.

Beställ form **HE**: med **nr 122715 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

|   |           |
|---|-----------|
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                 | 18,2 mm   |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,38 mm/v |
| totallängd L                              | 153 mm    |
| Antal skär Z                              | 2         |
| Tolerans nom.-Ø                           | h7        |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>              | 20 mm     |
| Norm                                      | DIN 6537  |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Spännspårlängd $L_c$                  | 101 mm             |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$ | 73,7 mm            |
| Serie                                 | Master Steel       |
| Beläggning                            | TiAlN              |
| Skärmaterial                          | VHM                |
| Utförande                             | 6×D                |
| Spetsvinkel                           | 135 grad           |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                              | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                |
| Semi Standard                         | ja                 |
| Färgring                              | grön               |
| Produktslag                           | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 220 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 200 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 180 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 170 m/min | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 90 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 75 m/min  | M       |
| GG                            | lämplig        | 160 m/min | K       |
| GGG                           | lämplig        | 130 m/min | K       |
| Uni                           | lämplig        |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |
| vått minimal                  | lämplig        |           |         |

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE