

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,9mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122416 9,9    |
| GTIN         | 4045197790705 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånspår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaser** främjar en **hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|   |            |
|---|------------|
| Skaftdiameter $D_s$                         | 10 mm      |
| Matning $f$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/v  |
| Norm  | DIN 6537 K |
| Spånspårlängd $L_c$                         | 47 mm      |
| Skafttolerans                               | h6         |
| Nominell Ø $D_c$                            | 9,9 mm     |
| Tolerans nom.-Ø                             | h7         |
| Antal skär $Z$                              | 2          |
| totallängd $L$                              | 89 mm      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 32,2 mm            |
| Serie  | Master Steel       |
| Beläggning                                     | TiAlN              |
| Skärmaterial                                   | VHM                |
| Utförande                                      | 4×D                |
| Spetsvinkel                                    | 135 grad           |
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig                                       | nej                |
| Bearbetningsstrategi                           | HPC                |
| Semi Standard                                  | ja                 |
| Färgring                                       | grön               |
| Produktslag                                    | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 170 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 150 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 120 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 60 m/min       | P       |
| GG                            | lämplig        | 110 m/min      | K       |
| GGG                           | lämplig        | 100 m/min      | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |