

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,1mm



#### Beställningsdata

Ordernummer	122716 3,1
GTIN	4045197793584
Artikelklass	11E

#### Beskrivning

##### Utförande:

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånspår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaser** främjar en **hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

##### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Teknisk beskrivning

Nominell Ø D <sub>c</sub>	3,1 mm
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	28 mm
Norm	DIN 6537
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	66 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/v
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	23,4 mm

Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	75 m/min	M
GG	lämplig	160 m/min	K
GGG	lämplig	130 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		