



HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 13,8mm



Beställningsdata

Ordernummer	122394 13,8
GTIN	4045197419743
Artikelklass	12E

Beskrivning

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreppor** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122396**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122398**.

Invändig: nej

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 39,3 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

total längd L: 107 mm

Skaftdiameter D_s : 14 mm

Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm²: 0,15 mm/v

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D_c	13,8 mm

Spännspårlängd L_c	60 mm
Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/v
Tolerans nom.-Ø	m7
Skaftdiameter D_s	14 mm
totallängd L	107 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	39,3 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	80 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	75 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	65 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	30 m/min	M
GG	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		

vått minimal

mindre lämplig