



## HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 10mm



### Beställningsdata

Ordernummer	122394 10
GTIN	4045197419606
Artikelklass	12E

### Beskrivning

#### Utförande:

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122396**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122398**.

Invändig: nej

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup  $L_2$ : 32 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

total längd L: 89 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 10 mm

Matning f i rostfritt stål  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,12 mm/v

### Teknisk beskrivning

Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/v
Spånspårlängd $L_c$	47 mm
Skafttolerans	h6
Nominell Ø $D_c$	10 mm

Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	m7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	89 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	32 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
GG	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

