



HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 15,2mm



Beställningsdata

Ordernummer	122394 15,2
GTIN	4045197419811
Artikelklass	12E

Beskrivning

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreppor** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122396**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122398**.

Invändig: nej

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 42,2 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

totallängd L: 115 mm

Skaftdiameter D_s : 16 mm

Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm²: 0,15 mm/v

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,15 mm/v
Skafttolerans	h6

Nominell $\varnothing D_c$	15,2 mm
Spännspårlängd L_c	65 mm
Tolerans nom.- \varnothing	m7
Skaftdiameter D_s	16 mm
total längd L	115 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	42,2 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	M
GG	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		

vått minimal

mindre lämplig