

**HM-minifräs, TiAlN, Ø e8 DC: 4,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	GG1844 4,5
GTIN	4062406200084
Artikelklass	GGN

Beskrivning**Utförande:**

Skaft liknande **DIN 6535 HB**. Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.
Som nr Z11842 (följdartikel till nr 201842).

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	3
Skaftform	HB
totallängd L	38 mm
Spiralvinkel	30 grad
Skaftdiameter D_s	6 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skär-Ø D_c	4,5 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,02 mm
Korrigeringsfaktor för v_c	1,25
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,023 mm

Skärlängd L_c	7 mm
Tolerans nom.- \emptyset	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Innehåll	5
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft

lämplig