



Roterande svarvdubb 60° / 30°, Morsekona: 2



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 320673 2 |
| GTIN | 4062406200268 |
| Artikelklass | 32L |

Beskrivning

Utförande:

- Härdad stomme och roterande dubb.
- Den roterande dubben är genomhärdad, kan slipas om flera gånger.
- Precisionsrullager för hög rundgångsnoggrannhet.
- Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.
- Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.
- Med förlängd spets, spetsvinkel 60° / 30°.

Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

Användningsdata:

För alla typer av svarvar, lämpade för skrubbsvarvning och finsvarvning.

Den förlängda spetsen medger en obehindrad framkörning av svarvstålet till arbetsstyckets ändyta. Särskilt lämpligt för kopiersvarvning.

hus-Ø D: 50 mm

effektiv längd B: 89,5 mm

största spets-Ø 60° A: 25 mm

största spets-Ø 30° A: 12 mm

maximalt radiellt kast: 0,006 mm

spetslängd C: 40 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------|------------------------|
| största spets-Ø 30° A | 12 mm |
| effektiv längd B | 89,5 mm |
| för arbetsstycksvikt | 500 kg |
| maximalt radiellt kast | 0,006 mm |
| maximalt varvtal: | 5000 min ⁻¹ |
| spetslängd C | 40 mm |
| Morsekona | MK2 |
| största spets-Ø 60° A | 25 mm |
| hus-Ø D | 50 mm |
| Produktslag | centreringspets |