

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,01-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	122690 8,01-X
GTIN	4062406200909
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Tre styrlister** för mycket hög rätlinjighet och ytkvalitet i kombination med snäva håltoleranser.

**Asymmetrisk ändskärsgeometri** för **mycket höga bearbetningsprestanda. Den nya generationens borr för gjutgods** med höga prestanda i HPC-området.

**Fördel:**

För HPC-höghöghätsborring i gjutmaterial. **Mycket lämplig för gjutjärn (ADI).**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122690 + 129100HB**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122690 + 129100HE**. Leveranstid: 8 veckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med +/-10% (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	103 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Ø-Område	8,01 - 10 mm
Norm	DIN 6537
Spånspårlängd $L_c$	61 mm

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	vit
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
GG	lämplig	110 m/min	K
GGG	lämplig	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		