

**Garant****GARANT Master Steel FEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 10,01-X****Beställningsdata**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Ordernummer  | 122435 10,01-X |
| GTIN         | 4062406200633  |
| Artikelklass | 11E            |

**Beskrivning****Utförande:**

**Borr med 3 skär**, utvecklat speciellt för användning med **mycket höga matningshastigheter**. Lämpar sig perfekt för **8maskiner med hög kapacitet** och stabila bearbetningsförhållanden.

- **Speciell skärgeometri med stabila skäreppor och stor frigång i centrum som möjliggör högsta matningshastighet.**
- **Den patenterade spånflödesoptimerade urspetsningen främjar ett lågt skärtryck och bra spånbrytning.**
- **Med 145°-spetsvinkel för låg gradbildning vid genomgående hål.**

Den **branschledande tekniken för tvärsnittet** garanterar ett **optimalt självcentreringsförhållande** och möjliggör även borrning på ojämna ytor. 3 styrlister garanterar ett stabilt borrhull och en exakt rundhet hos hålet.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122436**.

Form **HE**: beställ med **nr 122435 + 129100HE**. Leveranstid: 8 veckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med +/-10% (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

|                     |        |
|---------------------|--------|
| Spånspårlängd $L_c$ | 34 mm  |
| totallängd L        | 102 mm |

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Norm                         | DIN 6537 K         |
| Tolerans nom.-Ø              | h7                 |
| Antal skär Z                 | 3                  |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 12 mm              |
| Ø-Område                     | 10,01 - 12 mm      |
| Serie                        | Master Steel       |
| Beläggning                   | TiAlN              |
| Skärmaterial                 | VHM                |
| Utförande                    | 4×D                |
| Spetsvinkel                  | 145 grad           |
| Skaft                        | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                     | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi         | HPC                |
| Semi Standard                | ja                 |
| Färgring                     | grön               |
| Produktslag                  | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 160 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 140 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 130 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 55 HRC                 | lämplig        | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 60 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 40 m/min       | S       |
| GG                            | lämplig        | 130 m/min      | K       |

|              |         |          |   |
|--------------|---------|----------|---|
| GGG          | lämplig | 80 m/min | K |
| Uni          | lämplig |          |   |
| vått maximal | lämplig |          |   |
| vått minimal | lämplig |          |   |