

**Garant****HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 16,01-Xmm****Beställningsdata**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Ordernummer  | 122506 16,01-X |
| GTIN         | 4062406200855  |
| Artikelklass | 11E            |

**Beskrivning****Utförande:**

Speciell skärfas för framställning av **hål med 180° hålbotten**. Små radialkrafter även vid centreringsborrning i ytor med lutning upp till 45°. Spånspårsgeometri för optimal spånavgång. Med fyra styrlister för stabilisering av borret i hålet.

**Fördel:**

**180° spetsvinkel** möjliggör borrning och planförsänkning i samma arbetsmoment.

**Rekommendation:**

Följande är absolut nödvändigt för en processäker användning av HM-borr 180°:

- **vid borrning på jämna ytor måste ett pilothål 1×D tas upp med pilotborr nr 122736.**
- **Vid centreringsborrning i lutande ytor upp till 15°: Sänk matningen f till 50 %, upp till 30°: Sänk matningen f till 40 % och upp till 45°: Sänk matningen f till 25 % av det angivna värdet. Efter centreringsborrning kan normala matningsvärden användas.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122506 + 129100HB**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122506 + 129100HE**.

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

Lämpar sig **inte** för att åstadkomma försänkningar för skruvar med cylindriskt huvud enligt DIN974-1. Leveranstid: 8 veckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med +/-10% (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

|                               |                               |
|-------------------------------|-------------------------------|
| totallängd L                  | 121 mm                        |
| Tolerans nom.-Ø               | h7                            |
| Ø-Område                      | 16,01 - 18 mm                 |
| Norm                          | Verkstadsnorm                 |
| Antal skär Z                  | 2                             |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub> | 71 mm                         |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>  | 18 mm                         |
| Beläggning                    | TiAlN                         |
| Skärmaterial                  | VHM                           |
| Utförande                     | 3×D                           |
| Spetsvinkel                   | 180 grad                      |
| Skaft                         | DIN 6535 HA med h6            |
| Borranvändning                | kräver snedställd borrarstart |
| Borranvändning                | kräver kryssborrning          |
| Borranvändning                | konvex krävs                  |
| Invändig                      | ja, med 25 bar                |
| Pilotborr nödvändig           | ja, pilotborr                 |
| Semi Standard                 | ja                            |
| Färgring                      | grön                          |
| Produktslag                   | Spiralborr                    |

## Användardata

|                               | Lämplighet        | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 85 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 75 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 60 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 50 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | begränsat lämplig | 45 m/min       | M       |
| GG(G)                         | lämplig           | 90 m/min       | K       |

|              |         |
|--------------|---------|
| Uni          | lämplig |
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | lämplig |
| Luft         | lämplig |