

**Garant****HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 3,71-Xmm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122793 3,71-X |
| GTIN         | 4062406201128 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

Speciell skärfas för framställning av **hål med 180° hålbotten**. Små radialkrafter även vid centreringsborrning i ytor med lutning upp till 15°. Spånspårsgeometri för optimal spånavgång. Med fyra styrlister för stabilisering av borret i hålet.

**Fördel:**

**180° spetsvinkel** möjliggör borrning och planförsänkning i samma arbetsmoment.

**Rekommendation:**

Oumbärligt för processäker användning av VHM-borrar 180°:

- **Vid förborrning på plana ytor , gör ett pilothål 1 x D med pilotborr nr 122736.**
- **Vid förborrning av lutande ytor upp till högst 15°: Minska matning f till 25 % av de angivna värdena . Efter förborrningen kan det normala matningsvärdet användas.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122793 + 129100HB** .

Form **HE**: Beställs med **nr 122793 + 129100HE**.

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

Lämpar sig **inte** för att åstadkomma försänkningar för skruvar med cylindriskt huvud enligt DIN974-1. Leveranstid: 8 veckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med +/-10% (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

|      |               |
|------|---------------|
| Norm | Verkstadsnorm |
|------|---------------|

|                      |                             |
|----------------------|-----------------------------|
| Ø-Område             | 3,71 - 4,7 mm               |
| Spännspårlängd $L_c$ | 36 mm                       |
| totallängd L         | 74 mm                       |
| Antal skär Z         | 2                           |
| Skaftdiameter $D_s$  | 6 mm                        |
| Tolerans nom.-Ø      | m7                          |
| Beläggning           | TiAlN                       |
| Skärmaterial         | VHM                         |
| Utförande            | 5×D                         |
| Spetsvinkel          | 180 grad                    |
| Skaft                | DIN 6535 HA med h6          |
| Borranvändning       | kräver kryssborrning        |
| Borranvändning       | konvex krävs                |
| Borranvändning       | kräver snedställd borrstart |
| Invändig             | ja, med 25 bar              |
| Pilotborr nödvändig  | ja, pilotborr               |
| Semi Standard        | ja                          |
| Färgring             | grön                        |
| Produktslag          | Spiralborr                  |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$    | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 75 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 60 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 50 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 45 m/min | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 90 m/min | K       |
| Uni                           | lämplig        |          |         |

|              |         |
|--------------|---------|
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | lämplig |
| Luft         | lämplig |