

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. tum):  
16****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123212 16     |
| GTIN         | 4045197570420 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av borrarna  $12 \times D$  krävs föregående centrerung med nr 121068 - 121130.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 123214**.

Beställ form **HE**: med **nr 123212 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

|  |          |
|--|----------|
| Skafttolerans                                      | h6       |
| Antal skär Z                                       | 2        |
| Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/v |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                          | 16 mm    |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>                      | 208 mm   |
| Tolerans nom.-Ø                                    | m6       |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                       | 16 mm    |

|  |                    |
|--|--------------------|
| totallängd L                                   | 260 mm             |
| Norm   | Verkstadsnorm      |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 184 mm             |
| Beläggning                                     | TiAlN              |
| Skärmaterial                                   | VHM                |
| Utförande                                      | 12xD               |
| Spetsvinkel                                    | 135 grad           |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                                       | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi                           | HPC                |
| Semi Standard                                  | ja                 |
| Färgring                                       | blå                |
| Produktslag                                    | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 90 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 75 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 55 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 32 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 70 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 60 m/min       | M       |
| vått maximal                  | lämplig    |                |         |
| vått minimal                  | lämplig    |                |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HE | 129100 HE |
|----------------------|-----------|

