



HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 5mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122396 5 |
| GTIN | 4045197423252 |
| Artikelklass | 12E |

Beskrivning

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Invändig: nej

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 20,5 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

totallängd L: 66 mm

Skaftdiameter D_s : 6 mm

Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,07 mm/v

Teknisk beskrivning

| | |
|---|-----------|
| Spännspårlängd L_c | 28 mm |
| Skafttolerans | h6 |
| Nominell Ø D_c | 5 mm |
| Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.-Ø | m7 |

| | |
|--|--------------------|
| Skaftdiameter D _s | 6 mm |
| totallängd L | 66 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 20,5 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 4×D |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | nej |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | M |
| GG | mindre lämplig | 70 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |

