



Weldonelement med utjämning, lång, för nominell diameter: 12mm



Beställningsdata

Ordernummer	335725 12
GTIN	4045197801555
Artikelklass	32P

Beskrivning

Utförande:

Cylindrisk hållare härdad och slipad med **snabbkoppling**. Invändig fyrkant med hållare för gängborr resp. överföring av vridmomentet. Klämmekanism förhindrar att gängborren dras ut. Drag-/tryckutjämning på vardera 0,2 mm via utjämningsselement. Fastspänning av Weldonelementet antingen via medbringarytan eller via utjämningsselement.

Fördel:

- **Mycket prisvärd lösning.**
- **Stabilt, smalt utförande.**
- **Variation hos spänn- resp. spirallängderna.**

Användningsdata:

För fastsättning av gängborren bl.a. i en Weldonchuck.

Specialtillbehör:

Utjämningsselement nr 335730.

OBS!:

Minimalutjämningsfunktion **bara** i kombination med nr 300415 och 335730. För standard-Weldonchuckar är bara stel fastspänning möjlig, se nr 335740.

Teknisk beskrivning

Utvändig-Ø D	20 mm
Spännvidd d	12 mm
justersträcka V	10 mm
Spirallängd A	152 mm
totallängd L	150 mm
Produktslag	Gängskärningschuck

