

**HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 11mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123306 11     |
| GTIN         | 4045197448712 |
| Artikelklass | 12E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

**Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av borrar 12xD krävs föregående centrering med NC-förborr nr 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr 122501.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 123307**.

Form **HE**: Beställs med **nr 123308**.

**NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 123303.**

**Teknisk beskrivning**

|  |          |
|--|----------|
| Spånspårlängd $L_c$                        | 156 mm   |
| Matning $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/v |
| Nominell $\varnothing D_c$                 | 11 mm    |
| Antal skär $Z$                             | 2        |
| Skafttolerans                              | h6       |
| Tolerans nom.- $\varnothing$               | h7       |
| Skaftdiameter $D_s$                        | 12 mm    |
| totallängd $L$                             | 204 mm   |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Norm                                  | Verkstadsnorm      |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$ | 139,5 mm           |
| Beläggning                            | TiN                |
| Skärmaterial                          | VHM                |
| Utförande                             | 12xD               |
| Spetsvinkel                           | 135 grad           |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                              | ja, med 25 bar     |
| Färgring                              | grön               |
| Produktslag                           | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 175 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 135 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 105 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min  | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 75 m/min  | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 45 m/min  | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 30 m/min  | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 65 m/min  | K       |
| Uni                           | lämplig        |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |