

**HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123307 3,8
GTIN	4045197449900
Artikelklass	12E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Raka huvudskäreggar med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborr 12xD krävs först centrerung med nr 121068 – 121130 eller borring av ett pilothål 3xD med nr 122736.

Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,1 mm/v
Skafttolerans	h6
Antal skär Z	2
Spännspårlängd L _c	64 mm
Nominell Ø D _c	3,8 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	102 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	58,3 mm
Beläggning	TiN

Skärmaterial	VHM
Utförande	12xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	175 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	135 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		