

**HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123307 10
GTIN	4045197450128
Artikelklass	12E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Raka huvudskäreppor med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborr 12xD krävs först centreringsborr nr 121068 – 121130 eller borrar av ett pilothål 3xD med nr 122736.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,2 mm/v
Nominell Ø D _c	10 mm
Spånspårlängd L _c	120 mm
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	162 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	105 mm
Beläggning	TiN

Skärmaterial	VHM
Utförande	12xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	175 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	135 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		