

**HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 6,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123307 6,8
GTIN	4045197450029
Artikelklass	12E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Raka huvudskäreggar med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborr 12xD krävs först centrerung med nr 121068 – 121130 eller borring av ett pilothål 3xD med nr 122736.

Teknisk beskrivning

Skafttolerans	h6
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,15 mm/v
Spännspårlängd L_c	108 mm
Nominell Ø D_c	6,8 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D_s	8 mm
totallängd L	146 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	97,8 mm
Beläggning	TiN

Skärmaterial	VHM
Utförande	12xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	175 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	135 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		