

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 14,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122736 14,8
GTIN	4045197567376
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. Med **140°-spetsvinkel** och speciell **skärtolerans p6** för optimal borring av pilothål.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vi rekommenderar pilothål vid djuphålsborring från och med $12 \times D$, och det är absolut nödvändigt vid djuphålsborringar från $20 \times D$ till $30 \times D$.

Om ett pilothål utförs höjs processsäkerheten.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122738**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122736 + 129100HE**.

Teknisk beskrivning

Skafttolerans	h6
Antal skär Z	2
Nominell Ø D_c	14,8 mm
Spånspårlängd L_c	83 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,32 mm/v
Tolerans nom.-Ø	p6
Skaftdiameter D_s	16 mm

totallängd L	133 mm
Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	60,8 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE