

**HM-högprestandaborr Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 7mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 123308 7 |
| GTIN | 4045197451248 |
| Artikelklass | 12E |

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Raka huvudskäreggar med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborr 12xD krävs först centrerung med nr 121068 – 121130 eller borring av ett pilothål 3xD med nr 122736.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------------|
| Spännspårlängd L_c | 108 mm |
| Skafttolerans | h6 |
| Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |
| Nominell $\varnothing D_c$ | 7 mm |
| Tolerans nom.- \varnothing | h7 |
| Skaftdiameter D_s | 8 mm |
| totallängd L | 146 mm |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 97,5 mm |
| Beläggning | TiN |

| | |
|---------------------|--------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 12xD |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Skaft | DIN 6535 HE med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Pilotborr nödvändig | ja, pilotborr |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 175 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 135 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 105 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 85 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 45 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 65 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |