

**HM-högprestandaborr Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 7,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123308 7,5    |
| GTIN         | 4045197451255 |
| Artikelklass | 12E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

**Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av djuphålsborr 12xD krävs först centreringsborr nr 121068 – 121130 eller borring av ett pilothål 3xD med nr 122736.

**Teknisk beskrivning**

|   |               |
|---|---------------|
| Nominell Ø $D_c$                            | 7,5 mm        |
| Skafttolerans                               | h6            |
| Spånspårlängd $L_c$                         | 108 mm        |
| Matning $f$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/v     |
| Antal skär $Z$                              | 2             |
| Tolerans nom.-Ø                             | h7            |
| Skaftdiameter $D_s$                         | 8 mm          |
| total längd $L$                             | 146 mm        |
| Norm  | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$       | 96,8 mm       |
| Beläggning                                  | TiN           |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Skärmaterial        | VHM                |
| Utförande           | 12xD               |
| Spetsvinkel         | 135 grad           |
| Skaft               | DIN 6535 HE med h6 |
| Invändig            | ja, med 25 bar     |
| Pilotborr nödvändig | ja, pilotborr      |
| Färgring            | grön               |
| Produktslag         | Spiralborr         |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 175 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 135 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 105 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 75 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 45 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |