

**HM-högprestandaborr Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 10,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123308 10,5
GTIN	4045197451347
Artikelklass	12E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Raka huvudskäreppor med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborr 12xD krävs först centreringsborr nr 121068 – 121130 eller borring av ett pilothål 3xD med nr 122736.

Teknisk beskrivning

Spånspårlängd L_c	156 mm
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Nominell $\varnothing D_c$	10,5 mm
Skafttolerans	h6
Antal skär Z	2
Tolerans nom.- \varnothing	h7
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	204 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	140,3 mm
Beläggning	TiN

Skärmaterial	VHM
Utförande	12xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HE med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	175 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	135 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		