

Garant**Konisk försänkare, HB740, Ø D: 10,4mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 210410 10,4 |
| GTIN | 4045197804266 |
| Artikelklass | 21M |

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------------|
| Antal skär Z | 3 |
| minsta försänkar-Ø för hål från | 2,5 mm |
| Sänkdiameter | 10,4 mm |
| För DIN-insexskruvar | M5 |
| huvudets längd l | 16 mm |
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| skärlängd | 7,1 mm |
| Skaft-Ø | 7,2 mm |
| Serie | TopCut |
| Hållarstorlek | 10 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Sort | HB740 |
| Skärmaterial | VHM |
| Spetsvinkel konisk försänkare | 90 |
| Norm | Verkstadsnorm |

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Delning hos försänkarskär | Oregelbunden |
| Invändig | nej |
| Skaft | GARANT TopCut |
| Produktslag | Skärinsats för försänkning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 80 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 80 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 60 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | 12 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 35 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 70 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |