

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 11,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122736 11,8
GTIN	4045197567321
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. Med **140°-spetsvinkel** och speciell **skärtolerans p6** för optimal borring av pilothål.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vi rekommenderar pilothål vid djuphålsborring från och med $12 \times D$, och det är absolut nödvändigt vid djuphålsborringar från $20 \times D$ till $30 \times D$.

Om ett pilothål utförs höjs processsäkerheten.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122738**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122736 + 129100HE**.

Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,27 mm/v
Antal skär Z	2
Nominell Ø D _c	11,8 mm
Spånspårlängd L _c	71 mm
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	p6
Skaftdiameter D _s	12 mm

totallängd L	118 mm
Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	53,3 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE