

**HM-spiralborr, TiN, Ø DC h7: 1,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122301 1,5 |
| GTIN | 4045197042200 |
| Artikelklass | 12E |

Beskrivning**Utförande:****Motsvarande DIN 338.**

Med samma nominella Ø och skaft-Ø.

TiN-beläggning.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Friktionsäker fastspänning i borchuck nr 341050 med diamantbelagda spännbackar.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|-----------|
| Matning f i stål < 1100 N/mm ² | 0,03 mm/v |
| Spånspårlängd L_c | 18 mm |
| Skafttolerans | h7 |
| Nominell Ø D_c | 1,5 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Skaftdiameter D_s | 1,5 mm |
| totallängd L | 40 mm |
| Norm | DIN 338 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 15,8 mm |
| Beläggning | TiN |
| Skärmaterial | VHM |

| | |
|--------------|--------------------------|
| Typ | N |
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h7 |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 230 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 160 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 25 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 85 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 160 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |

