

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp extra lång HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 8X1****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 137162 8X1 |
| GTIN | 4062406207946 |
| Artikelklass | 111 |

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap universalgängtapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Lägre friktionskoefficienter tack vare ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Med extra långt skaft.

Fördel:

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|---------------|
| Gängstigning | 1 mm |
| Kärnhåls-Ø | 7 mm |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| gänga | M8×1 |
| Skaftfyrkant □ | 4,9 mm |
| Antal skär Z | 3 |
| Gäng-Ø | 8 mm |
| Skaftdiameter D _s | 6 mm |
| totallängd L | 180 mm |

| | |
|-----------------------|---|
| Antal spånsår | 3 |
| Gängtyp | MF |
| Gängdjup | 20 mm |
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |
| Beläggning | AlTiX |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5xD vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | grön |
| Serie | Master Tap |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 24 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 28 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 16 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 24 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 24 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 6 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|---------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 6 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 16 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 16 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |