

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp extra lång HSS-E-PM form B 6HX, TiAlN, M: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	132195 M3
GTIN	4062406208059
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Med extra långt skaft.** Skaft enligt DIN371.

**Fördel:**

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängtyp	M
Skaftfyrkant □	2,7 mm
Gäng-Ø	3 mm
Gängstigning	0,5 mm
gänga	M3
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	9 mm
Norm	Verkstadsnorm

Antal skär Z	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3,5 mm
totallängd L	112 mm
Kärnhåls-Ø	2,5 mm
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	20 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	16 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	16 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

