

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 2-56****Beställningsdata**

Ordernummer	133356 2-56
GTIN	4062406208066
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Användningsdata:**

**För UNC-grovgångor ASME – B1.1.**

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	2,18 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Gängdjup	6,54 mm
Antal skär Z	3
Norm	DIN 371
Kärnhåls-Ø	1,85 mm
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	2-56 UNC
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,8 mm
totallängd L	45 mm
Gängstigning	0,453 mm

Antal spånspår	3
Varvper tum	56
Gängtyp	UNC
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		