

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 2-56****Beställningsdata**

Ordernummer	137857 2-56
GTIN	4062406208110
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**. Spånspåren är spiralformade 45°, vilket gynnar spånbildningen speciellt vid austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **TiAlN Multilayer-beläggning av senaste generation.**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet.**

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	3
Varvper tum	56
Gängtyp	UNC
totallängd L	45 mm
Gängdjup	5,45 mm
Skaftdiameter D _s	2,8 mm
Gäng-Ø	2,18 mm
gänga	2-56 UNC
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Antal skär Z	3

Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 371
Gängstigning	0,453 mm
Kärnhåls-Ø	1,85 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

