

Garant**GARANT Master Tap maskingängtapp extra lång HSS-E-PM form C, AlTiX, G: G1/8****Beställningsdata**

Ordernummer	137807 G1/8
GTIN	4062406209117
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Universal-gängborr, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Med extra långt skaft.

Fördel:

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

totallängd L	180 mm
Kärnhåls-Ø	8,8 mm
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D _s	7 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Gäng-Ø	9,73 mm
Antal spånspår	3
Gängdjup	24,33 mm

Varvper tum	28
Skafftyrkant □	5,5 mm
Gängstigning	0,907 mm
gänga	G1/8
Serie	Master Tap
Beläggning	AlTiX
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	Verkstadsnorm
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P

Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	16 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		