

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 10-24****Beställningsdata**

Ordernummer	133356 10-24
GTIN	4062406209537
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Användningsdata:**

**För UNC-grovgångor ASME – B1.1.**

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	3,9 mm
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Norm	DIN 371
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	4,83 mm
Antal spånspar	3
Gängstigning	1,058 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	14,49 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	70 mm

Gängtyp	UNC
Varvper tum	24
gänga	10-24 UNC
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		