

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 7/16-14****Beställningsdata**

Ordernummer	133356 7/16-14
GTIN	4062406209582
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Användningsdata:**

För **UNC-grovgångor** ASME – B1.1.

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Varvper tum	14
Gängstigning	1,59 mm
totallängd L	100 mm
Gängtyp	UNC
Kärnhåls-Ø	9,4 mm
Norm	DIN 376
Skärmaterial	HSS E PM
Gäng-Ø	11,11 mm
gänga	7/16-14 UNC

Skafftyrkant □	6,2 mm
Antal skär Z	3
Gängdjup	33,33 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängttapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

