

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 12-24****Beställningsdata**

Ordernummer	133356 12-24
GTIN	4062406209544
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 371
Gäng-Ø	5,49 mm
Gängtyp	UNC
Varvper tum	24
Skärmaterial	HSS E PM
Gängstigning	1,058 mm
Gängdjup	16,47 mm
Skafftyrkant □	4,9 mm
totallängd L	80 mm
Antal skär Z	3
Antal spånspar	3

Skaftdiameter D _s	6 mm
gänga	12-24 UNC
Kärnhåls-Ø	4,5 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		