

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 1-12****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 133410 1-12 |
| GTIN | 4062406208738 |
| Artikelklass | 111 |

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap Universalgängttapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Användningsdata:

För UNF-enhetsfingänga ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

| | |
|--------------|----------|
| gänga | 1-12 UNF |
| totallängd L | 140 mm |
| Antal skär Z | 4 |
| Varvper tum | 12 |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Norm | DIN 374 |
| Kärnhåls-Ø | 23,25 mm |
| Gängtyp | UNF |
| Gängdjup | 76,2 mm |
| Gäng-Ø | 25,4 mm |

| | |
|------------------------|---|
| Skaftdiameter D_s | 18 mm |
| Antal spånspår | 4 |
| Skaftfyrkant \square | 14,5 mm |
| Gängstigning | 2,117 mm |
| Serie | Master Tap |
| Beläggning | AlTiX |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Toleransklass | 2BX |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till $3 \times D$ vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 30 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 35 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|---------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 20 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 20 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |